



High Tack 851

- **sklejenia w ciągu sekund**

Zalety

- bardzo szybki
- bardzo mocny

Skład i sposób funkcjonowania

Jednokomponentowe kleje z cyjanoakrylanami składają się głównie z monomerycznych estrów kwasu cyjanowego z dodatkiem niewielkich ilości substancji powłokotwórczych, zmiękczaczy, których zadaniem jest optymalizacja właściwości mechanicznych oraz stabilizatorów celem polepszenia właściwości składowania.

Kleje cyjanoakrylanowe twardnieją pod wpływem wilgoci wchłanianej z powietrza na powierzchni klejonych elementów. Na proces ten wpływa nie tylko wilgoć z powietrza, lecz również właściwości powierzchni, szczelina klejowa oraz powierzchnia łączonych ze sobą elementów. Sklejenie należy przeprowadzić najkorzystniej przy 40-70% wzgl. wilgoci powietrza oraz przy użyciu elementów składowanych w podobnych warunkach.

Zasadowe powierzchnie przyspieszają twardnienie, podczas gdy powierzchnie o kwaśnym odczynie opóźniają bądź nawet hamują ten proces. Ponieważ kleje cyjanoakrylanowe bardzo szybko schną, nadają się one głównie do względnie niewielkich powierzchni.

Lekki docisk obu przeznaczonych do sklejenia elementów wspomaga szybkie i całkowite wyschnięcie.

Opatentowane zamknięcie dozujące umożliwia otwarcie pojemnika i ręczne dozowanie kleju. Dzięki automatycznemu oczyszczaniu dyszy dozującej nie ma już problemu z posklejanymi pozostałościami na pojemniku.

Stosowanie

Obróbka wstępna

- podstawą prawidłowego sklejenia są czyste i suche powierzchnie; powinny one być zatem wolne od tłuszczu, oleju, kurzu, pozostałości farb, wosku czy środka rozdzielnego należy usunąć
- powierzchnie metalowe i z tworzywa należy przeszlifować celem osiągnięcia lepszej przyczepności kleju

- w przypadku wielu elementów z tworzyw sztucznych wystarcza obróbkę strugiem, dzięki czemu z powierzchni usuwa się zanieczyszczenia oraz polepsza właściwości sieciujące
- jeśli obróbka wstępna nie jest możliwa, należy przeprowadzić własne próby, czy uzyskana wytrzymałość jest wystarczająca

Właściwości techniczne

High Tack 851.0	
właściwości	szybkoschnący klej do różnych zastosowań
materiały	tworzywa sztuczne, guma, metal, tekstylia, skóra, drewno, ceramika, itd.
charakt. chemiczna	α - cyanacryl acid 2 - ethyl ester
Wiskozowość przy 25°C	80 - 110 mPa·s
gęstość zgodnie z DIN 51757 w g/cm ³	1,06
temp. zapłonu DIN 55213	87°C

High Tack 851.1	
właściwości	nadający się do porowatych materiałów, do nierównych i niegładkich powierzchni
materiały	tworzywa sztuczne, żelazo, metale szkiepane, drewno, korek, skóra, tekstylia itd.
charakt. chemiczna	α - cyanacryl acid 2 - ethyl ester
wiskozowość przy 25°C	1-800 - 2,200 mPa·s
gęstość zgodnie z DIN 51757 w g/cm ³	1-09
temp. zapłonu DIN 55213	87°C

Sklejenia i twardnienie

Jednokomponentowy klej należy stosować do stosunkowo małych i płaskich elementów. Warstwa kleju nie powinna przekraczać 0,2 mm, naniesienie większej ilości spowalnia proces twardnienia.

Składowanie

KLEIBERIT High Tack 851.0 i 851.1 można składować w temp. 20°C przez okres ok. 6 miesięcy.

Stan jm 0712; zastępuje wcześniejsze wydania

Strona 1 z 2

**KLEIBERIT®**

KLEBSTOFFE • ADHESIVES

High Tack 851

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu. Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis: Do Państwa dyspozycji oddajemy działającą całą dobę służbę techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i nieobowiązująco pracującej służby doradczej.

KLEBCHEMIE M. G. Becker GmbH + Co KG • P.O.Box 1204 • D-76353 Weingarten
tel. +49 7244 620 • fax +49 7244 7000