



Klej poliuretanowy 502.8

Sieciujący pod wpływem wilgoci jednokomponentowy klej poliuretanowy

Zastosowanie

- klejenie drewna i materiałów drewnopochodnych
- klejenie elementów łączących
Podstawa: pianki twarde na bazie polistyrenu, poliuretanu, żywicy fenolowej i PCW, płyty mineralne, płyty z włókna szklanego oraz wypełnienia płyt komórkowych
Materiały pokrywające: płyty warstwowe sprasowane, oklejone wstępnie blachy aluminiowe (np. żółtochromatowane), płyty gipsowo-kartonowe i z włókien gipsowych, płyty pilśniowe i wiórowe łączone cementem

Stosując metale i tworzywa sztuczne przeprowadzić własne badania celem sprawdzenia adhezji!

Zalety

- tylko jeden komponent – odpada problem żywotności kleju
- krótki czas twardnienia

Właściwości sklejenia

- wysoka wytrzymałość sklejenia
- dobra odporność na działanie wilgoci i temperatury

Właściwości kleju

Baza:	jednokomponentowy poliuretan, sieciujący pod wpływem wilgoci
Barwa:	bursztynowy
Gęstość:	1,12 ± 0,02 g/cm ³
Wiskozowość przy 20°C	
Brookfield RVT wrz. 4/20 obr./min.:	6.000 ± 1.200 mPa·s
Konsystencja:	niskowiskozowaty
Oznakowanie:	obowiązkowe zgodnie z GefStoffV, zawiera dwufenylometan-4,4'-dwiizocyjanian (patrz karta charakterystyki)

Wskazówka: nie do prywatnego użytku

Metody nanoszenia

- szczelnie zamknięte urządzenia z dyszą
- urządzenia napyłające klej

Stosowanie

Powierzchnie przeznaczone do sklejenia powinny być czyste, wolne od tłuszczu i suche. W przypadku powierzchni z tworzyw sztucznych usunąć z nich środek rozdzielający. Blachy i materiały z twardych tworzyw sztucznych wybrudkować i oczyścić z kurzu. W przypadku folii aluminiowych przeprowadzić obróbkę wstępną, metale ewentualnie zagruntować.

Nanoszenie kleju

Jednostronne naniesienie kleju na mniej porowaty element jest wystarczające. Czas obróbki wzg. czas otwarty wynosi 6-8 min. w temperaturze 20°C i przy względnej wilgotności powietrza 50%. Wyższa temperatura pomieszczenia, wyższa wilgotność powietrza lub większy dopływ wilgoci skracają czas otwarty do ok. 3 minut.

Ilość nanoszonego kleju: 100-200 g/m²

Twardnienie

Pod wpływem wilgoci (z powietrza, ze stosowanego materiału bądź powstałej w wyniku zroszenia wodą) klej twardnieje tworząc półtwardy, lekko spieniony film klejowy odporny na działanie wody i rozpuszczalników. Odpowiedni dopływ wilgoci (zroszenie wodą ok. 20 g/m²) jak również wyższe temperatury (50°C do maks. 70°C) przy śpieszają proces sieciowania.

Docisk elementów

Do procesu sieciowania dochodzi pod wpływem odpowiedniego docisku klejonych powierzchni. Czas trwania docisku zależy od rodzaju i wielkości elementów, przy czym fugi należy dokładnie do siebie dopasować.



Klej poliuretanowy 502.8

Czas docisku

Czas trwania docisku zależy w dużej mierze od temperatury i wilgotności.

Poniższa tabela podaje wartości orientacyjne dla materiałów drewnopochodnych (przy wilgotności drewna 6-15%):

temperatura	zwilżony	bez zwilżenia
20°C	10 min	17 min
30°C	6 min	11 min
40°C	3 min	6 min

Dokładne wartości należy uzyskać w zależności od zastosowania poprzez przeprowadzenie własnych badań.

Czas wiązania wtórnego

Podane wyżej wartości stanowią jedynie wartości minimalne, końcowa wytrzymałość jest osiągana po kilku dniach.

Czyszczenie

Urządzenia aplikujące należy oczyścić natychmiast po użyciu czyszczywem KLEIBERIT C 820.0 bez toluenu.

Wielkości opakowań

KLEIBERIT klej poliuretanowy 502.8:

wiadro metalowe	8 kg netto
wiadro metalowe	30 kg netto
beczka metalowa	220 kg netto
KLEIBERIT czyszcziwo C 820.0 bez toluenu:	
kanister metalowy	4,5 kg netto
kana metalowa	22 kg netto

Składowanie

KLEIBERIT klej PUR 502.8 w hermetycznie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze ok. 20°C zachowuje swą przydatność do użycia przez ok. 6 miesięcy. Pojemniki należy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Starannie chronić klej przed dostępem wilgoci.

Napoczęte pojemniki z klejem zużyć jak najszybciej.

Klej KLEIBERIT PUR 502.8 nie jest mrozoczuły w temp. powyżej -20°C.

* W przypadku dostaw kleju PUR 502.8 w butelkach 500ml do stref tropikalnych o wysokim stopniu wilgotności, butelki te pakowane są najpierw w worek z folii aluminiowej a następnie do kartonu. To gwarantuje dobrą ochronę przed wilgocią i stabilność składowania - również w temp. do 30°C.

Stan jm 0211; zastępuje wcześniejsze wydania

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

wg klucza 080501

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu.
Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis: Do Państwa dyspozycji oddajemy działającą całą dobę służbę techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnienia dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i nieobowiązująco pracującej służby doradczej.